

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ที่กำหนดไว้ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้แก่ คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคม การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม การจัดการของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สุขอนามัย และสาธารณสุขและสุขภาพพบว่าบริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านต่างๆ ครบทุกด้าน โดยผลการดำเนินงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) คุณภาพอากาศ

โครงการฯ มีการติดตามตรวจสอบปริมาณไอของสังกะสีในรูปฟุ้งของสังกะสี (Zinc Oxide Fume) บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี เพื่อเป็นการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น จากไอสังกะสีต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่บริเวณใกล้เคียง ซึ่งผลการติดตามตรวจสอบ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด นอกจากนี้บริษัทฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอ

(2) ระดับเสียง

โครงการฯ มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังไว้ในอาคาร เพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน เมื่อต้องเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว พร้อมทั้งมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อให้มีสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ และมีการปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โรงงาน เพื่อเป็นแนวกันชนป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง นอกจากนี้ ทางโครงการฯ จัดให้มีการติดตามตรวจสอบระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hours}$) บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ พบว่า ผลการติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

(3) คุณภาพน้ำ

น้ำเสียจากโครงการฯ ส่วนใหญ่เกิดจากกระบวนการผลิต ได้มีการติดตั้งถังรวบรวมน้ำเสีย (Storage Tank) ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น ก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมต่อไป ส่วนน้ำระบายทิ้งจากน้ำหล่อเย็นมีการหมุนเวียนนำกลับมาใช้ใหม่ โดยน้ำระบายทิ้งจากระบบน้ำหล่อเย็นจะถูกรวบรวมไปยังบ่อน้ำทิ้ง (Effluent Pond) เพื่อทำการปรับอุณหภูมิก่อนหมุนเวียนนำกลับไปใช้ใหม่ สำหรับน้ำเสียที่เกิดจากสำนักงาน มีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป เพื่อบำบัดน้ำทิ้งจากอาคารก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน และมีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียอยู่เสมอ นอกจากนี้ได้จัดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนปล่อยออกสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่าดัชนีคุณภาพน้ำทิ้งที่ติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

(4) การคมนาคมขนส่ง

โครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวก และจัดระเบียบการจราจรในพื้นที่โรงงาน โดยกำหนดให้รถยนต์ที่เข้า-ออกพื้นที่โรงงาน ต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และจำกัดความเร็ว ไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง นอกจากนี้การควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกวัสดุ อุปกรณ์ ตามข้อกำหนด เพื่อป้องกันความเสียหายของพื้นผิวจราจร

(5) การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม

โครงการฯ ได้จัดให้มีรางระบายน้ำฝนแยกออกจากรางระบายน้ำ และจะรวบรวมระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ นอกจากนี้จัดให้มีการตรวจสอบดูแลรางระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการอุดตันที่อาจเกิดขึ้น

(6) การจัดการของเสีย

โครงการฯ จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท เพื่อรองรับขยะที่เกิดขึ้นในแต่ละบริเวณ โดยการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่าง ใส่ภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด และ บริษัท ซัคเซส (2019) จำกัด รับไปกำจัดต่อ โครงการฯ มีการส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย อีกทั้งมีการเลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆ ที่สามารถนำกลับมาใช้ซ้ำได้ มีการจัดเตรียมถังขยะเพื่อรองรับขยะรีไซเคิล ซึ่งนำไปวางไว้ในบริเวณต่างๆ ภายในอาคาร เพื่อทำการรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง อีกทั้งโครงการฯ ได้มีการจัดทำรายงานการบันทึกชนิดและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลหรือส่งกำจัด ในส่วนของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตซึ่งได้แก่ เศษลวดเหล็ก สเกลเหล็ก เศษสปูติงลวด กากตะกอนสังกะสี น้ำต่าง และน้ำมันเสื่อมคุณภาพ โครงการฯ ดำเนินการเก็บรวบรวมไว้ในอาคารส่วนการผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อ

(7) สังคม-เศรษฐกิจ

ปัจจุบันโครงการฯ มีพนักงานที่เป็นพนักงานท้องถิ่น จำนวน 44 คน ของพนักงานทั้งหมด จำนวน 140 คน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567 โครงการฯ ได้จัดให้มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโรงงาน และเปิดโอกาสให้ผู้สนใจเข้าเยี่ยมชมโรงงาน รวมทั้งจัดให้มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เป็นต้น โดยดำเนินการร่วมกับบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด และโครงการฯ ได้ร่วมมือกับเขตประกอบการฯ และหน่วยงานภาครัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโรงงาน

(8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

โครงการฯ ได้ทำการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อดูแลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมีการกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดในการนำไปปฏิบัติของพนักงาน โครงการฯ มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงานก่อนเข้าทำงาน เพื่อให้ทราบถึงกฎระเบียบและแนวทางปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน และอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับการใช้เครื่องมืออย่างปลอดภัยและถูกต้อง รวมถึงมีการตรวจสอบเครื่องมือเครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ โครงการฯ ได้จัดให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การติดตามตรวจสอบระดับเสียงและความร้อน เป็นต้น มีการติดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายจากเสียงและความร้อน พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ขณะทำงานในบริเวณพื้นที่ทำงานดังกล่าว ทั้งนี้โครงการฯ จัดให้มีอุปกรณ์เบื้องต้น และยานพาหนะไว้คอยนำส่งผู้ป่วยไปยังโรงพยาบาลกรุงเทพ ระยะเวลา 24 ชั่วโมง มีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ลักษณะของอุบัติเหตุ ความรุนแรง สาเหตุ และการแก้ไข บริษัทฯ มีการตรวจสอบสุขภาพร่างกายให้แก่พนักงานเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง รวมถึงตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง โครงการฯ มีการคัดแยกหมวมดของสารเคมี เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายจากการทำปฏิกิริยา มีการจัดเก็บสารเคมีลงบนถาดเพื่อป้องกันการรั่วไหล จัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัยในบริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี มีการติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน รวมถึงกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปกอกแขน แวนตา เป็นต้น เพื่อป้องกันไม่ให้สารเคมีมีโอกาสสัมผัสกับผู้ปฏิบัติงาน โครงการฯ จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับที่ 1 ระดับที่ 2 และระดับที่ 3 โดยมีการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 และระดับที่ 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการฯ ได้ดำเนินการแล้ว เมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

(9) สุนทรียภาพ

โครงการฯ มีการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวเป็นแนวกั้นชน ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 5.57 ของพื้นที่โรงงาน หรือ 3,120 ตารางเมตร โดยปลูกไม้ยืนต้น 3 แถว และแทรกด้วยไม้พุ่ม และได้ดำเนินการปลูกไม้พุ่ม (ต้นทองอุไร) เพิ่มเติมในพื้นที่สีเขียวเดิม ในปี พ.ศ. 2566 สำหรับปี พ.ศ. 2567 ทางโครงการฯ ได้ดำเนินการปลูกต้นไม้ชนิดอื่นเพิ่ม จำนวน 200 ต้น โดยดำเนินการเมื่อวันที่ 5-6 มิถุนายน พ.ศ. 2567 ที่ผ่านมา

(10) สาธารณสุขและสุขภาพ

โครงการฯ จัดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน และตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี มีการประสานงานกับโรงพยาบาลกรุงเทพระยะไกล เพื่อส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉินหรือเกิดเหตุร้ายแรง โครงการฯ มีการสนับสนุนงบประมาณให้แก่ชุมชนในการดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพโดยดำเนินการร่วมกับ บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด มีการสนับสนุนนโยบายภาครัฐหน่วยงานราชการท้องถิ่น ในด้านการเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพของประชาชนอย่างต่อเนื่อง และมีการสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานและชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงที่ตั้งโรงงาน เพื่อรับฟังข้อร้องเรียน และผลกระทบทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพที่เกิดจากกิจกรรมของโรงงาน

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567 แสดงดังตารางที่ 5-1

ตารางที่ 5-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2567
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567

ประเด็นสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนี	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปกรณ์/การแก้ไข
1. เสียง	- ริมรั้วโครงการด้านหน้าทิศเหนือ	- ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ($L_{Aeq\ 24\ hour}$) - ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 (L_{A90})	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 3 วันต่อเนื่อง	- $L_{Aeq\ 24\ hour} = 54.5-55.5$ เดซิเบลเอ - $L_{A90} = 48.9-54.8$ เดซิเบลเอ	- ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไป เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - ระดับเสียงเปอร์เซ็นต์ไทล์ที่ 90 ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond)	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ค่าความนำไฟฟ้า - บีโอดี (BOD) - ซีโอดี (COD) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	ติดตามตรวจสอบ เดือนละ 1 ครั้ง	- pH = 7.6-7.9 - Temperature = 29.4-31.3 °C - TDS = 128-480 mg/L - Conductivity = 541-1,587 mg/L - BOD = 12.9-54.8 mg/L - COD = 37-185 mg/L - SS = 8-27 mg/L - Oil & Grease = <3-8 mg/L	- ผลการติดตามตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน	1. วัดเขาโพธิ์ (GW1) 2. วัดสวนหลาว (GW2) 3. วัดดอนจันทร์ (GW3)	- สี (Color) - ความขุ่น (Turbidity) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - เหล็ก (Fe) - แมงกานีส (Mn) - ทองแดง (Cu) - สังกะสี (Zn) - ซัลเฟต (SO_4) - คลอไรด์ (Cl)	ติดตามตรวจสอบ 1 ครั้งภายหลัง เปิดดำเนินการแล้ว 1 ปี	- โครงการฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน ภายหลังเปิดดำเนินการแล้ว 1 ปี เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน ช่วงดำเนินการ ทั้งนี้ทางโครงการได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดินเพิ่มเติมจากมาตรการกำหนดไว้ ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2567 จุดเก็บตัวอย่างวัดเขาโพธิ์ (GW1) ไม่สามารถเก็บตัวอย่างน้ำได้ เนื่องจากทางวัดได้ยกเลิกการใช้น้ำจากบ่อน้ำใต้ดินในจุดนี้แล้ว จึงดำเนินการติดตามตรวจสอบจำนวน 2 สถานี ได้แก่ วัดสวนหลาว (GW2) และวัดดอนจันทร์ (GW3) เมื่อวันที่ 7 ตุลาคม พ.ศ. 2567 ที่ผ่านมา ทั้งนี้ผลการติดตามตรวจสอบดังต่อไปนี้	-

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2567
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567

ประเด็นสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนี	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)	1. วัดเขาโพธิ์ (GW1) 2. วัดสวนหลาว (GW2) 3. วัดดอนจันทร์ (GW3)	- ฟลูออรีน (F) - ไนเตรด (NO ₃) - ความกระด้าง (Total Hardness as CaCO ₃) - Non-carbonate Hardness as CaCO ₃ - ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - สารหนู (As) - ไซยาไนต์ (CN) - ตะกั่ว (Pb) -ปรอท (Hg) - แคดเมียม (Cd) - ซีลีเนียม (Se) - Standard Plate Count - โคลิฟอร์ม - <i>E.Coli</i>	ติดตามตรวจสอบ 1 ครั้งภายหลังเปิด ดำเนินการแล้ว 1 ปี	1) วัดสวนหลาว (GW2) - สี (Color) = ND Pt-Co - Turbidity = 1.1 NTU - pH = 6.9 - เหล็ก (Fe) = 0.118 mg/L Fe - แมงกานีส (Mn) = 0.065 mg/L Mn - ทองแดง (Cu) = <LOQ - สังกะสี (Zn) = 0.177 mg/L Zn - ซัลเฟต (SO ₄) = 9.1 mg/L SO ₄ ²⁻ - คลอรีน (Cl) = 14.7 mg/L Cl- - ฟลูออรีน (F) = 0.73 mg/L F- - NO ₃ = ND mg/L NO ₃ - -Total Hardness as CaCO ₃ = 289 mg/L as CaCO ₃ - Non-carbonate Hardness as CaCO ₃ = 10.0 mg/L as CaCO ₃ - ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) = 380 mg/L - สารหนู (As) = 0.0138 mg/L As - ไซยาไนต์ (CN) = ND µg/L CN- - ตะกั่ว (Pb) = ND mg/L Pb - ปรอท (Hg) = ND mg/L Hg - แคดเมียม (Cd) = <LOQ mg/L Cd - ซีลีเนียม (Se) = 0.0088 mg/L Se - Standard Plate Count = 2,200 CFU/mL - โคลิฟอร์ม = 12 MPN/100mL - <i>E.Coli</i> = <1.8 MPN/100mL	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2567
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567

ประเด็นสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนี	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
2.2 คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)				2) วัดตอนจันทน์ (GW3) - สี (Color) = ND Pt-Co - Turbidity = 0.4 NTU - pH = 7.9 - เหล็ก (Fe) = 0.166 mg/L Fe - แมงกานีส (Mn) = <LOQ mg/L Mn - ทองแดง (Cu) = <LOQ mg/L Cu - สังกะสี (Zn) = ND mg/L Zn - ซัลเฟต (SO4) = 0.3 mg/L SO4 ²⁻ - คลอรีน (Cl) = 5.4 mg/L Cl ⁻ - ฟลูออรีน (F) = 1.90 mg/L F ⁻ - NO ₃ = ND mg/L NO ₃ ⁻ - Total Hardness as CaCO ₃ = 12.9 mg/L as CaCO ₃ - Non-carbonate Hardness as CaCO ₃ = 0 mg/L as CaCO ₃ - ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) = 280 mg/L - สารหนู (As) = 0.0212 mg/L As - ไซยาไนต์ (CN) = ND µg/L CN ⁻ - ตะกั่ว (Pb) = ND mg/L Pb -ปรอท (Hg) = ND mg/L Hg - แคดเมียม (Cd) = ND mg/L Cd - ซีลีเนียม (Se) = ND mg/L Se - Standard Plate Count = 1,800 CFU/mL - โคลิฟอร์ม = 9.3 MPN/100mL - E.Coli = 2.0 MPN/100mL	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2567
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567

ประเด็นสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนี	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
3. การจัดการกากของเสีย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัด	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้จัดทำสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโรงงาน และสัดส่วนของเสียแสดงดังภาคผนวก ข-12	-
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 4.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- บริเวณพื้นที่เครื่องอบ ชุดที่ 1 (H1) - บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ชุดที่ 1 (H3)	- Heat Stress Index ในรูป WBGT	ติดตามตรวจสอบ ทุก 3 เดือน	- บริเวณพื้นที่เครื่องอบ ชุดที่ 1 (H1) มีค่า WBGT = 29.1 และ 29.2 °C - บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ชุดที่ 1 (H3) มีค่า WBGT = 28.4 และ 28.9 °C	- ผลการติดตามตรวจสอบทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
4.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ชุดที่ 1 (Z1)	- Zinc Oxide Fume	ติดตามตรวจสอบ ทุก 3 เดือน	- บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ชุดที่ 1 (Z1) มีค่า Zinc Oxide Fume = <0.001 mg/L และ <0.001 mg/L	- ผลการติดตามตรวจสอบทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
4.3 ระดับเสียงในสถานประกอบการ	- บริเวณเครื่องดัดขวด ชุดที่ 1 (N2) - บริเวณพื้นที่แป้นจ่าย ชุดที่ 1 (N4)	- L _{Aeq} 8 hrs.	ติดตามตรวจสอบ ทุก 3 เดือน	- บริเวณเครื่องดัดขวด ชุดที่ 1 (N2) มีค่า L _{Aeq} 8 hrs. = 83.9 และ 84.6 เดซิเบลเอ - บริเวณพื้นที่แป้นจ่าย ชุดที่ 1 (N4) มีค่า L _{Aeq} 8 hrs. = 80.6 และ 80.1 เดซิเบลเอ	- ผลการติดตามตรวจสอบทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
4.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคน - พนักงานที่ทำงานในส่วนการผลิต - พนักงานที่ทำงานในส่วนกระบวนการเคลือบสังกะสี	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - สมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน - เอกซเรย์ปอด - ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง จากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ มีการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และได้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2567 โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เมื่อวันที่ 8 กุมภาพันธ์ และวันที่ 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 ผลการตรวจสอบสุขภาพส่วนใหญ่ในเกณฑ์ปกติ รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-25	-

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2567
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567

ประเด็นสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนี	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
4.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	ปีละ 1 ครั้ง	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567 เกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในโครงการ 2 ครั้ง ในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นทางบริษัทฯ ได้มีการบันทึกเหตุการณ์สาเหตุ และวิธีการแก้ไขพร้อมจัดทำรายงานเพื่อรายงานที่เกี่ยวข้องทราบ รายละเอียด แสดงดัง ภาคผนวก ข-23	-
4.6 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานภายในพื้นที่	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ มีการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และได้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2567 โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เมื่อวันที่ 8 กุมภาพันธ์ และวันที่ 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 ผลการตรวจสุขภาพส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ รายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก ข-25	-
4.7 ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โรงงาน	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โรงงาน และปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 เมื่อวันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567	-
4.8 ประเมินประสิทธิภาพการทำงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ประเมินประสิทธิภาพการทำงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้มีการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พร้อมทั้งมีการทบทวนประเมิน และปรับปรุงแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เป็นประจำทุกปี รายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก ข-3	-

ตารางที่ 5-1 (ต่อ) สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กเคลือบสังกะสี บริษัท ที เอส เอ็น ไวร์ จำกัด ครั้งที่ 2/2567
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567

ประเด็นสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนี	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/อุปสรรค/การแก้ไข
5. สังคม-เศรษฐกิจ 5.1 ศึกษาคุณภาพชีวิต และสำรวจความคิดเห็นของ ประชาชน ต่อการ ดำเนินโรงงาน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ศึกษาคุณภาพชีวิตและสำรวจความคิดเห็น ของประชาชน ต่อการดำเนินโรงงาน	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ทำการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความ คิดเห็นของประชาชน ในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมแสดง รายละเอียดกลุ่มตัวอย่างและสรุปผลการสำรวจฯ ของประชาชนของครัวเรือน ประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำ ท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พื้นที่อ่อนไหวโดยรอบ พื้นที่โครงการ โดยเฉพาะประเด็นสำคัญ การรับรู้ข่าวสาร ของโครงการ ความเชื่อมั่นในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ของโครงการ และข้อเสนอแนะ/ข้อห่วงกังวลของชุมชน ต่างๆ พร้อมรายงานผลการดำเนินการให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รับทราบรายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-18	-
5.2 ขัอร้องเรียน วิธีการ แก้ไขปัญหา และ แนวทางการป้องกัน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อ ร้องเรียนจากชุมชน และภายในโรงงาน รวมทั้ง แนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ บริเวณชุมชน และภายในโรงงาน รวมทั้งแนวทางการป้องกัน การเกิดซ้ำ	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ดำเนินการรวบรวมข้อร้องเรียนวิธีการแก้ไข ปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียน จากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวการป้องกัน การเกิดซ้ำ โดยในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่มีข้อร้องเรียนเกิดขึ้นรายละเอียด แสดงดังภาคผนวก ข-17	-